



KÖSTER IN 2

Ficha Técnica IN 220

expedido: am-08-18

- Certificado de prueba K-25017-15-Ko de acuerdo con la Guía para la Evaluación Higiénica de Revestimientos Orgánicos en Contacto con Agua Potable, Higiene-Institut des Ruhrgebiets

Resina de inyección de poliuretano de 2 componentes elástica

Características

KÖSTER IN 2 es una resina de inyección de poliuretano de 2 componentes, libre de disolventes, para la inyección de grietas. Es permanentemente elástico y por lo tanto permite una fisura permanente y sellado de las juntas incluso en caso de movimiento de la grieta.

Datos Técnicos

Relación de mezcla componente A

: B

Por volumen

2 : 1

Por peso

5 : 3

Viscosidad (componente A + B)

aprox. 200 mPa.s

Vida útil (+ 20 °C, 1 l de mezcla)

30 min

Dureza D / DIN 53505

25 – 35

Temperatura de aplicación

por encima de + 5 °C

Densidad (de la mezcla)

aprox. 1.1 kg / l

Campos de aplicación

El material se puede utilizar en combinación con KÖSTER IN 1 para el sellado permanente y elástico de fisuras y grietas en juntas de soporte de agua., concreto, mampostería, etc. Así como para la solidificación de suelos granulares.

Se puede utilizar sin la pre-inyección de KÖSTER IN 1 para sellar grietas, juntas y huecos secos. KÖSTER IN 2 se utiliza en los casos en que los movimientos futuros de la estructura del edificio no pueden ser excluidos. KÖSTER IN 2 también es adecuado para grietas ligeramente húmedas.

Aplicación

Se recomienda que los componentes A y B se mezclen a + 15 ° C en la proporción de mezcla indicada anteriormente usando un mezclador eléctrico de rotación lenta, preferiblemente equipado con un agitador de resina KÖSTER. El material debe ser mezclado hasta que esté libre de rayas y de apariencia homogénea.

El flujo de agua en las grietas, juntas y huecos del soporte de agua se detiene primero y se seca a través de la inyección de KÖSTER IN 1. El material mezclado debe utilizarse dentro de la vida útil. La temperatura mínima de aplicación es de + 5 ° C. Idealmente, el material debe ser templado a + 15 ° C antes de la mezcla y la inyección, las temperaturas por encima de + 25 ° C aumentará la velocidad de reacción y reducirá la vida útil. La mezcla puede ser aplicada usando bombas de inyección de un solo componente convencionales tales como la bomba de inyección eléctrica KÖSTER 1C. Antes de la inyección, las grietas se pueden sellar con KÖSTER KB-Fix 5. Se perforan los agujeros en lados alternados a lo largo del curso de la grieta en un intervalo de aprox. 10 - 15 cm. Los puertos de inyección se insertan en los agujeros y (cuando es posible) se inyectan de abajo hacia arriba. El diámetro de los agujeros depende de los packers de inyección elegidos. Después de retirar los puertos de inyección, los

orificios de perforación se pueden sellar con KÖSTER KB-Fix 5.

Consumo

Aprox. 1.1 kg/l vacío

Limpieza

Limpie inmediatamente las herramientas con KÖSTER PUR Cleaner.

Empaque

IN 220 001

1 kg paquete combinado

IN 220 008

8 kg combipackage

IN 220 040

40 kg paquete combinado

Almacenamiento

Almacene el material a temperaturas entre + 10 ° C y + 30 ° C en paquetes sellados originalmente el material se puede almacenar durante 12 meses.

Seguridad

Utilice guantes y lentes de protección cuando procese el material. Cuando realice el trabajo de inyección, asegúrese de proteger el área de trabajo circundante de la resina de inyección que puede descargarse de la pared, packers, taladros, etc. No permanezca directamente detrás de los empaquetadores durante la inyección.

Productos relacionados

KÖSTER KB-FIX 5

Codigo de producto
C 515 015

KÖSTER IN 1

Codigo de producto
IN 110

KÖSTER PUR Cleaner

Codigo de producto
IN 900 010

KÖSTER Packer de impacto 12

Codigo de producto
IN 903 001

KÖSTER Superpacker

Codigo de producto
IN 915 001

KÖSTER One-Day-Site Packer

Codigo de producto
IN 922 001

KÖSTER 1C Injection Pump

Codigo de producto
IN 929 001

KÖSTER Hand Pump without manometer

Codigo de producto
IN 953 001

KÖSTER Hand Pump with manometer

Codigo de producto
IN 953 002

KÖSTER Footpump

Codigo de producto
IN 958 001

La información contenida en esta hoja técnica está basada en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de las pruebas son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. El uso correcto y así su aplicación el modo exitoso y efectivo de nuestros productos no está sujeto a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación bajo consideración de las condiciones específicas del emplazamiento de la obra y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes en las recomendaciones dadas aquí. Para los casos normales. Especificaciones dadas por los empleados o representantes que exceden las especificaciones contenidas en esta orientación técnica, requieren una confirmación por escrito. Las normas son válidas para las pruebas e instalación directrices técnicas y reglas reconocidas de la tecnología tienen que ser respetadas en todo momento. La garantía puede y por lo tanto solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, no obstante, para su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; todas las versiones anteriores no son válidas

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstraße 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax -40 • info@koester.eu • www.koester.eu